Załącznik do uchwały Nr XXI/185/2019 Rady Miejskiej w Rogoźnie z dnia 27.11.2019 r.

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, CZYTELNIE KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

**ZAŁĄCZNIK DO DEKLARACJI O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNLANYMI –**

**wypełniają właściciela nieruchomości, którzy zgłaszają więcej niż jedną nieruchomość zamieszkałą. Dla każdej zgłaszanej nieruchomości należy wypełnić oddzielny załącznik.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **NUMER ZAŁACZNIKA** | | | | | |  |
| 1. **ADRES NIERUCHOMOŚCI (BBUDYNKU), DLA KTÓREJ SKŁADANY JEST ZAŁĄCZNIK** | | | | | | |
| **GMINA** | **ULICA** | | **NR DOMU** | **LOKALU** | | **NR DZIAŁKI** \*\* |
| **MIEJSCOWOŚĆ** | **KOD POCZTOWY** | | **NUMER TELEFONU** \* | | | |
| 1. **OKREŚLENIE SPOSOBU GROMADZENIA ODPADÓW KOMUNALNYCH** | | | | | | |
| ODPADY KOMUNALNE POWSTAŁE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI ZBIERANE BĘDĄ ZGODNIE Z USTWĄ Z DNIA 13 WRZEŚNIA 1996 R. O UTRZYMANIU CZYSTOŚCI I PORZĄDKU W GMINACH TJ. W SPOSÓB **SELEKTYWNY** | | | | | | |
| 1. **OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE KOMPOSTOWANIA** | | | | | | |
| Nieruchomość posiada kompostownik przydomowy i będą w nim kompostowane bioodpady | | TAK | | | NIE | |
| 1. **OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH** | | | | | | |
| **Liczba mieszkańców zamieszkujących nieruchomość** | | |  | | | |
| **Miesięczna stawka opłaty za jednego mieszkańca** | | |  | | | |
| **Wysokość zwolnienia z opłaty za jednego mieszkańca w związku z posiadanym kompostownikiem przydomowym** | | |  | | | |
| **Wysokość zwolnienia z opłaty za wszystkich mieszkańców mieszkających na nieruchomości w związku z posiadanym kompostownikiem przydomowym** | | |  | | | |
| **Wysokość miesięcznej opłaty ( obliczana jako iloczyn ilości zadeklarowanych osób i stawki za gospodarowanie odpadami komunalnymi)** | | | **………(os) x …………..(zł;) = …………….(zł;)** | | | |
| **Wysokość miesięcznej opłaty ( obliczana jako iloczyn ilości zadeklarowanych osób i stawki za gospodarowanie odpadami komunalnymi pomniejszona o wysokość zwolnienia z opłaty za wszystkich mieszkańców) z uwzględnieniem zwolnienia z opłaty** | | | **…..(os) x ..…..(zł;) - …….(zł;) = …………….(zł)** | | | |
| 1. **PODPIS/PIECZĘC OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ** | | | | | | |
| **…………………………………………….. ………………………………………………**  ( miejscowość i data) ( czytelny podpis) | | | | | | |